

Kosten-Effizienz durch virtuelles Programmieren

Liebe Kunden,

Wir möchten Ihnen in dieser Ausgabe unseres Newsletters das Thema "Virtuelles Programmieren von Messmaschinen und CNC-Maschinen" näherbringen. Durch den Einsatz virtueller Programmierungstechniken eröffnen sich neue Möglichkeiten, die Effizienz und Genauigkeit von Mess- und CNC-Maschinen zu verbessern.

Das virtuelle Programmieren ermöglicht es, Programme für Messmaschinen und CNC-Maschinen in einer virtuellen Umgebung zu entwickeln, zu optimieren und zu überprüfen, bevor sie auf den tatsächlichen Maschinen eingesetzt werden.

Durch den Einsatz virtueller Programmierungstechniken können Unternehmen die Effizienz, Genauigkeit und Zuverlässigkeit ihrer Mess- und CNC-Maschinen steigern. Die Kombination von virtuellen Simulationen, Tests und Optimierungen führt zu einer höheren Qualität der Endprodukte und einer verbesserten Produktionsleistung.

Zu diesem Thema haben wir ein kurzes Interview mit unserem Bereichsleiter Drehen, Alexander Bahé geführt:

Alexander, welche Vorteile siehst du durch das virtuelle Programmieren bei Polymeca?

Kosteneinsparungen: *Entwickler können ihre Programme in der virtuellen Umgebung testen und optimieren, ohne dass reale Maschinen oder Werkstücke benötigt werden. Dies führt zu erheblichen Kosteneinsparungen. Auch der interne Informationsfluss zwischen Projektleitung und Programmierung konnte optimiert werden, da diese Mitarbeiter im gleichen Büro sitzen.*

Fehlerreduktion: *Virtuelle Programmierung ermöglicht es, potenzielle Fehlerquellen zu identifizieren und zu beheben, bevor sie Auswirkungen auf die Produktion haben. Durch Simulationen und Tests in der virtuellen Umgebung können Probleme wie Kollisionen oder unerwünschte Bewegungen vermieden werden.*

Maschinenstillstände: *Da unsere Programmierung in der virtuellen Umgebung erfolgt, entstehen für die Produktion keine Maschinenstillstände. Dadurch wird die Produktionskapazität hochgehalten.*

Von wieviel Zeitersparnis sprechen wir?

Durch die virtuelle Programmerstellung können wir pro Auftrag zwischen 3 und 5 Tagen Maschinenstillstand vermeiden. Während der Programmierung in der virtuellen Umgebung, können auf den Anlagen parallel andere Aufträge produziert werden.

Siehst du noch Entwicklungspotenzial in der virtuellen Programmierung oder sind die Möglichkeiten völlig ausgeschöpft?

Meiner Meinung nach ist die virtuelle Programmierung in Verknüpfung mit künstlicher Intelligenz der nächste Schritt, diesen Prozess zu verbessern. Dies würde bedeuten, dass ein System mittels technischer Zeichnung die Programme selber vorschreiben würde.

Wir hoffen, dass Ihnen dieser Newsletter Beitrag einen Einblick in das Thema virtuelles Programmieren von Messmaschinen und CNC-Maschinen gegeben hat. Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

